

<参考>

1. 住友金属の鍛造クランクシャフト生産体制

- (1) 日本 交通産機品カンパニー製鋼所 (大阪府)  
用途：乗用車・トラック・建設機械用が主体  
生産能力：約 400 万本/年
- (2) 米国 International Crankshaft Inc. (ケンタッキー州)  
用途：乗用車・小型トラック用が主体  
生産能力：約 270 万本/年
- (3) 中国 惠州住金鍛造有限公司 (広東省)  
用途：乗用車・小型トラック用が主体  
生産能力：約 180 万本/年
- (4) インド SMI Amtek Crankshaft Pvt. Ltd  
用途：乗用車・小型トラック用が主体  
生産能力：約 80 万本/年→220 万本/年 (※2012 年予定)



2. SMI Amtek 社の概要 ※2011 年 8 月末現在

- (1) 会社名：SMI Amtek Crankshaft Pvt. Ltd.
- (2) 所在地：インド共和国ハリアナ州ダルヘラ  
※ニューデリーから南西 80km
- (3) 資本金：5.4 億ルピー
- (4) 株主構成：住友金属 40%、住友商事 10%、Amtek 社 50%
- (5) 代表者：延吉 良介 (住友金属より派遣)
- (6) 操業開始：2010 年 4 月
- (7) 従業員数：108 人
- (8) 主要設備：4,000 トンプレスライン、型彫・熱処理設備
- (9) 生産能力：80 万本/年 ⇒ 220 万本/年 (2012 年)